



Winfix ist ein lösemittelfreier, elastoplastischer, einkomponentiger Polymer-Dispersions-Klebstoff für Winflex innen / außen. Er wird für die Verklebung von Winflex innen / außen, Ausführung A in der Fensterleibung eingesetzt und dient als Nahtpaste für alle unsere Fensteranschlussbänder. Winfix besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf den am Bau üblichen Untergründen, wie Beton, Putz, Mauerwerk, Zement und Holz sowie auf Bauelementen wie Fensterrahmen und Fensterbänken. Winfix ist durch das MPA NRW geprüfte Qualität mit einem definierten μ -Wert und daher besonders geeignet als Klebstoff und Nahtpaste zum schnellen und sicheren Abdichten von Anschlussfugen an Fenster und Außentüren nach den Empfehlungen des Montageleitfadens der RAL Gütegemeinschaft für Fenster und Haustüren und DIN 4108-7 mit unseren Fensteranschlussbändern.

Technische Daten:

Basis	Polymer-Dispersion, lösemittelfrei, einkomponentig
Konsistenz	pastös
Farben	weiß
Spez. Gewicht	ca. 1,59 g / cm ³
Standvermögen	sehr gut
Hautbildung	10 – 15 Minuten, abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Untergrund
Aushärtung	durch Wasserabgabe
Eigenschaften des ausgehärteten Klebstoffes:	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	$\mu = 2860$ nach DIN EN ISO 12 572, in Anlehnung an DIN EN ISO 1279 – 4
Volumenänderung	ca. 16 %
E-Modul bei 100 % Dehnung	ca. 0,15 N / mm ²
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 50 °C (Bauteiltemperatur)
Lieferform	600 ml Schlauchbeutel, 20 Beutel / Kto.

Verarbeitung:

Die Oberflächen der zu verklebenden Substrate müssen in sich fest, tragfähig, staub- und fett- und ölfrei sowie trocken, eis- und reiffrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen.

Winfix haftet ohne besonderen Voranstrich auf fast allen Baumaterialien. Bei porösen und stark saugfähigen Untergründen empfehlen wir die Verwendung eines Voranstriches aus einer Mischung von Winfix mit 3 Teilen Wasser. Die Ablüftezeit des Voranstriches ist zu beachten!

Winfix wird einseitig aus dem Schlauchbeutel auf den Untergrund als Raupe aufgetragen. Danach wird Winflex innen / außen aufgedrückt. Kein Verpressen!

Verarbeitungsgeräte können anschließend mit Wasser gereinigt werden.

Lagerung:

In ungeöffneten Originalgebinden kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern – vor Frost und Wärme schützen. Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebilde.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2011. Ab dem 01.01.2012 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils